

10/521521 521 506

Rec'd PCT/PCT 10 JAN 2005
ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES

**(12) NACH DEM VERTRÄG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG**

**(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro**



A standard linear barcode is positioned horizontally across the page, consisting of vertical black lines of varying widths on a white background.

**(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
22. Januar 2004 (22.01.2004)**

PCT

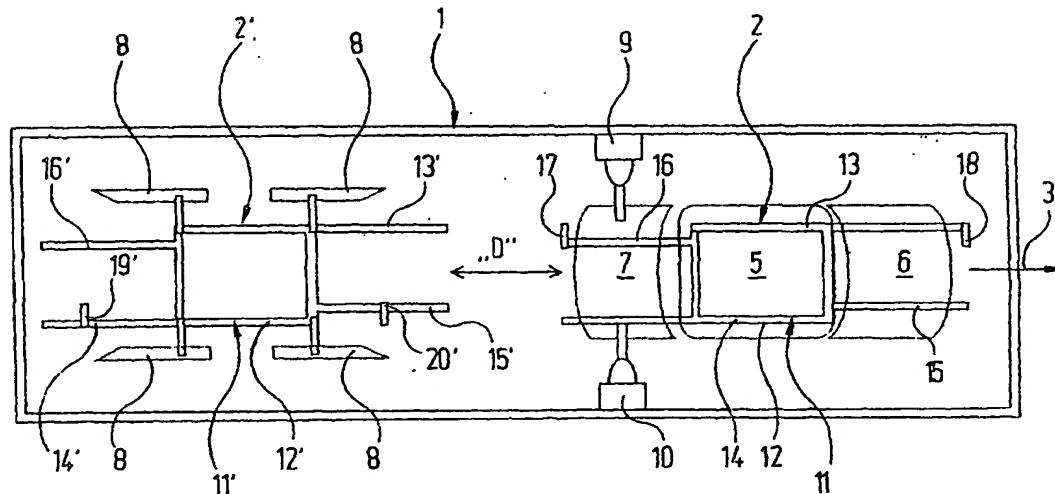
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/007086 A1

(51) Internationale Patentklassifikation ⁷ :	B05B 13/02, B62D 65/00	(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): EISENmann MASCHINENBAU KG (KOMPLEMENTÄR: EISENmann STIFTUNG) [DE/DE]; Tübingen Str. 81, 71032 Böblingen (DE).
(21) Internationales Aktenzeichen:	PCT/EP2003/006403	
(22) Internationales Anmeldedatum:	18. Juni 2003 (18.06.2003)	(72) Erfinder; und
(25) Einreichungssprache:	Deutsch	(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HERWIG, Gernot [DE/DE]; Ahornstrasse 103/1, 71088 Holzgerlingen (DE). DOLL, Martin [DE/DE]; Schulsteige 20, 71093 Weil im Schönbuch (DE).
(26) Veröffentlichungssprache:	Deutsch	(74) Anwälte: OSTERTAG, Ulrich usw.; Eibenweg 10, 70597 Stuttgart (DE).
(30) Angaben zur Priorität:	102 31 504 3 12. Juli 2002 (12.07.2002) DE	(81) Bestimmungsstaaten (national): CN, US.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: INSTALLATION FOR COATING OBJECTS

(54) Bezeichnung: ANLAGE ZUM BESCHICHTEN VON GEGENSTÄNDEN



WO 2004/007086 A1

(57) **Abstract:** The invention relates to an installation for coating objects, said installation comprising, in a manner known per se, a coating chamber (1) which is arranged upstream from a drying chamber (21). The objects to be coated are carried by skids (2, 2') which are guided through the coating chamber (1) and the drying chamber (21) by means of a skid transport system. Each skid (2, 2') comprises two skid runners (13, 14, 13', 14'), extending parallel to the direction of displacement, and is embodied in such a way that adjacent skids (2, 2') can travel inside each other such that they partially overlap in the direction of displacement. In this way, the objects (5, 6, 7, 8) carried by successive skids (2, 2') can be separated from each other in the coating chamber (1) such that all of the surfaces of the objects (5, 6, 7, 8) to be coated can be easily reached by the application devices (9, 10).

(57) Zusammenfassung: Eine Anlage zum Beschichten von Gegenständen umfasst in an und für sich bekannter Weise eine Beschichtungskabine (1). Der Beschichtungskabine (1) ist eine Trockenkabine (21) nachgeschaltet. Die zu beschichtenden Gegenstände werden von Skids (2, 2') getragen, die von einem Skidförderungssystem durch die Beschichtungskabine (1) und die

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]